

1. 统采车用汽油(VIB)、车用汽油组分油 (VIB) 的技术要求、试验方法和内控标准

统采车用汽油(VIB)、车用汽油组分油 (VIB) 的技术要求、试验方法和内控标准							
序号	项目	国家质量指标+销售公司内控			试验方法	销售华中内控指标	备注
		92	95	98			
1	抗爆性					/	
	研究法辛烷值(RON) 不小于	92	95	98	GB/T 5487	大于国家标准值0.2即可	组分油大于国家标准值0.2即可
	抗爆指数(RON+MON) /2 不小于	87	90	93	GB/T 503, GB/T 5487	大于国家标准值0.2即可	
2	铅含量/(g/L) 不大于	0.005			GB/T 8020	执行国标	
3	馏程:				GB/T 6536	/	
	10%蒸发温度/°C 不高于	70				不高于68	
	50%蒸发温度/°C 不高于	75-110 (车用汽油内控) 75-113 (组分油内控)				77-108 (车用汽油)	组分油 77-111
	90%蒸发温度/°C 不高于	130-190 (内控)				132-188	
	终馏点/°C 不高于	205				小于203.0	
	残留量(体积分数)/% 不大于	2				执行国标	
4	蒸气压b/kPa:				GB/T 8017	/	
	11月1日—4月30日	45-85				47-83	组分油 42-76
	5月1日--10月31日	40-65				42-63	组分油 37-56
5	胶质含量/(mg/100ml): 未洗胶质含量(加入清净剂前) 不大于	30			GB/T 8019	执行国标	
	溶剂洗胶质含量 不大于	5				小于4	
6	诱导期/min 不小于	480			GB/T 8018	执行销售公司标准	
7	硫含量/(mg/kg) 不大于	10			SH/T 0689	小于8	
8	硫醇(博士试验):	通过			NB/SH/T 0174	执行国标	
9	铜片腐蚀(50°C, 3h)/级 不大于	1			GB/T 5096	执行国标	
10	水溶性酸或碱	无			GB/T 259	执行国标	
11	机械杂质及水分	无			目测	执行国标	
12	苯含量(体积分数)/% 不大于	0.8			SH/T 0713	小于0.7	
13	芳烃含量(体积分数)/% 不大于	35(车用汽油) 38(组分油)			GB/T 30519	小于34	组分油 小于37
14	烯烃含量(体积分数)/% 不大于	15(车用汽油) 16(组分油)			GB/T 30519	4.5-14	组分油 4.5-15
15	氧含量(质量分数)/% 不大于	2.7			NB/SH/T 0663	不大于2.5	
	有机氧化合物(质量分数)/% 不大于	0.5(组分油)			NB/SH/T 0663	不大于0.4 (组分油)	
16	甲醇含量(质量分数)/% 不大于	0.3			NB/SH/T 0663	未检出	
17	锰含量/(g/L) 不大于	0.002			SH/T 0711	执行国标	
18	铁含量/(g/L) 不大于	0.01			SH/T 0712	执行国标	
19	密度 (20°C), kg/m3	720-775			GB/T 1884,GB/T 1885	722-773	
内控一	气味	无异常			由三名持证质检员判断	无异常	
内控二	50%蒸发温度/°C	75 ~ 110(车用汽油)			GB/T 6536	77 ~ 108	组分均匀, 蒸馏曲线没有平台或拐点。
		75~113 (组分油)				77~111	
	90%蒸发温度/°C	130 ~ 190				132 ~ 188	
内控三	C9+含量 (质量分数) % (90%蒸发温度高于167°C时增测该项指标) 不大于	25			SH/T 0693	执行销售公司标准	
内控四	胶质含量/ (mg/100mL)	未洗胶质10 ~ 30之间的, 溶剂洗胶质不得大于2.5			GB/T 8019	执行销售公司标准	
内控五	烯烃含量 (体积分数) % 不小于	4			GB/T11132 GB/T28768 GB/T 30519	4.5-14.0	销售公司烯烃白名单企业不受此条款约束
内控六	苯胺类物质 (体积分数) %	未检出			XSNK-01 GB/T 33648 GB/T 33649 NB/SH/T0994	执行销售公司标准	
内控七	甲缩醛 (体积分数) %	未检出			XSNK-01 GB/T 33648 GB/T 33649 NB/SH/T 0994	执行销售公司标准	
内控八	碳酸二甲酯 (体积分数) %	未检出			XSNK-01 GB/T 33646 GB/T 33648 GB/T 33649	执行销售公司标准	
内控九	乙酸仲丁酯 (体积分数) %	未检出			XSNK-01 GB/T 33646 GB/T 33648 GB/T 33649	执行销售公司标准	
内控十	氯含量/ (mg/kg) 不大于	2			GB/T 33465 SH/T 1757 NB/SH/T 0977	执行销售公司标准	
内控十一	硅含量/ (mg/kg) 不大于	2			GB/T 33465 GB/T 33647 NB/SH/T 0993	执行销售公司标准	
内控十二	铁含量 (过滤后) / (g/L)	未检出			SH/T 0712 ICP法	执行销售公司标准	
内控十三	诱导期/min 大于	600			GB/T 8018	执行销售公司标准	

注: 产品标准或销售公司外采油内控指标追加要求调整后, 以上控制指标随之调整。

2. 统采车用柴油(VI)的技术要求、试验方法和内控标准

统采车用柴油(VI)的技术要求、试验方法和内控标准						
序号	项目	国家质量指标+销售公司内控		试验方法	销售华中内控范围	备注
			0号			
1	氧化安定性 (以总不溶物计) /(mg/100ml)	不大于	2.5	SH/T 0175	不大于1.8	
2	硫含量*/(mg/kg)	不大于	10	SH/T 0689	不大于8	
3	酸度(以KOH计) /(mg/100mL)	不大于	7	GB/T 258	不大于6	
4	10%蒸余物残炭(质量分数)/%	不大于	0.3	GB/T 17144	执行国标	
5	灰分(质量分数)/%	不大于	0.01	GB/T 508	执行国标	
6	铜片腐蚀(50°C.3h)/级	不大于	1	GB/T 5096	执行国标	
7	水含量(体积分数)/%	不大于	痕迹	GB/T 260	执行国标	
8	润滑性 校正磨痕直径(60°C)/μm	不大于	460	SH/T 0765	不大于440	
9	多环芳烃含量'(质量分数)/%	不大于	7	SH/T 0806	不大于6	
10	总污染物含量/(mg/kg)	不大于	24	GB/T 33400	不大于20	
11	运动黏度*(20°C)/(mm ² /s)		3.0-8.0	GB/T 265	3.2-7.8	
12	凝点/°C	不高于	0	GB/T 510	不高于-1°C	
13	冷滤点/°C	不高于	4	SH/T 0248	不高于3°C	
14	闪点(闭口)/ °C	不低于	60	GB/T 261	不低于63°C	
15	十六烷值	不小于	51	GB/T 386	不小于51.5	
16	十六烷指数'	不小于	46	SH/T 0694	不小于46.5	
17	馏程:			GB/T 6536	/	
	50%回收温度/°C	不高于	300		不高于298	
	90%回收温度/°C	不高于	355		不高于353	
	95%回收温度/°C	不高于	365		不高于363	
18	密度(20°C)/(kg/m ³)		810-845	GB/T 1884, GB/T 1885	812-843	
19	脂肪酸甲酯含量(体积分数)/%	不大于	1.0	NB/SH/T 0916	不大于0.8	
内控1	气味		无异常	由三名持证质检员判断	执行销售公司标准	
内控2	硝酸酯型十六烷值改进剂 (体积分数) %/	不大于	0.08	GB 19147的附录B XSNK-04	执行销售公司标准	
内控3	浊点 ^b /°C		浊点不高于冷滤点实测值5°C	GB/T 6986	执行销售公司标准	
内控4	堵塞倾向性 (20°C±1°C) / (min)	不大于	20	XSNK-05	不大于18	
内控5	分水性能 (20°C±1°C, 15min)		合格 (油相无浑浊)	XSNK-06	执行销售公司标准	
内控6	氯含量 ^c / (mg/kg)	不大于	5	SH/T1757 NB/SH/T 0977 XSNK-08	执行销售公司标准	
内控7	硅含量含量 ^d / (mg/kg)	不大于	2	NB/SH/T0993 XSNK-08	执行销售公司标准	

注: 产品标准或销售公司外采油内控指标追加要求调整后, 以上控制指标随之调整。